|  |  |
| --- | --- |
| SCHEDA MACCHINA:  NEWTON RCL 2.4 | Logo RemaControl.jpg |

Immagine che contiene testo

Descrizione generata automaticamente

|  |  |
| --- | --- |
| ***Tipo Macchina*** | Centro di lavoro a montante mobile |
| *Modello* | NEWTON RCL 2.4 |
| *Costruttore* | REMA CONTROL |
| *Anno Costruttivo* | 2003 |
| *Tipo CNC* | Fanuc 18 |
| *Corsa asse X* | 2400 mm |
| *Corsa asse Y* | 600 mm |
| *Corsa asse Z* | 500 mm |
| *Tipologia Mandrino* | Mandrino trascinato a cinghia |
| *Giri Mandrino* | 8.000 rpm |
| *Potenza Mandrino* | 15 Kw |
| *Attacco Utensile* | ISO 40 |
| *Cambio Utensili* | SI |
| *Numero Posti a Magazzino* | 20 posti |
| *Righe Ottiche* | - |
| *Accessori* | - PARATIA PENDOLARE  - ALTA PRESSIONE ATTRAVERSO IL MANDRINO 20 Bar  - EVACUATORE TRUCIOLI  - COPERTURA SUPERIORE  - PORTE AUTOMATICHE |
| *Evacuatore Trucioli* | SI |
| *Note* |  |

**DISPONIBILITA’: immediata**

Immagine che contiene testo, mugnaio

Descrizione generata automaticamente

Immagine che contiene interni, sporco

Descrizione generata automaticamenteImmagine che contiene testo, parete, interni

Descrizione generata automaticamente