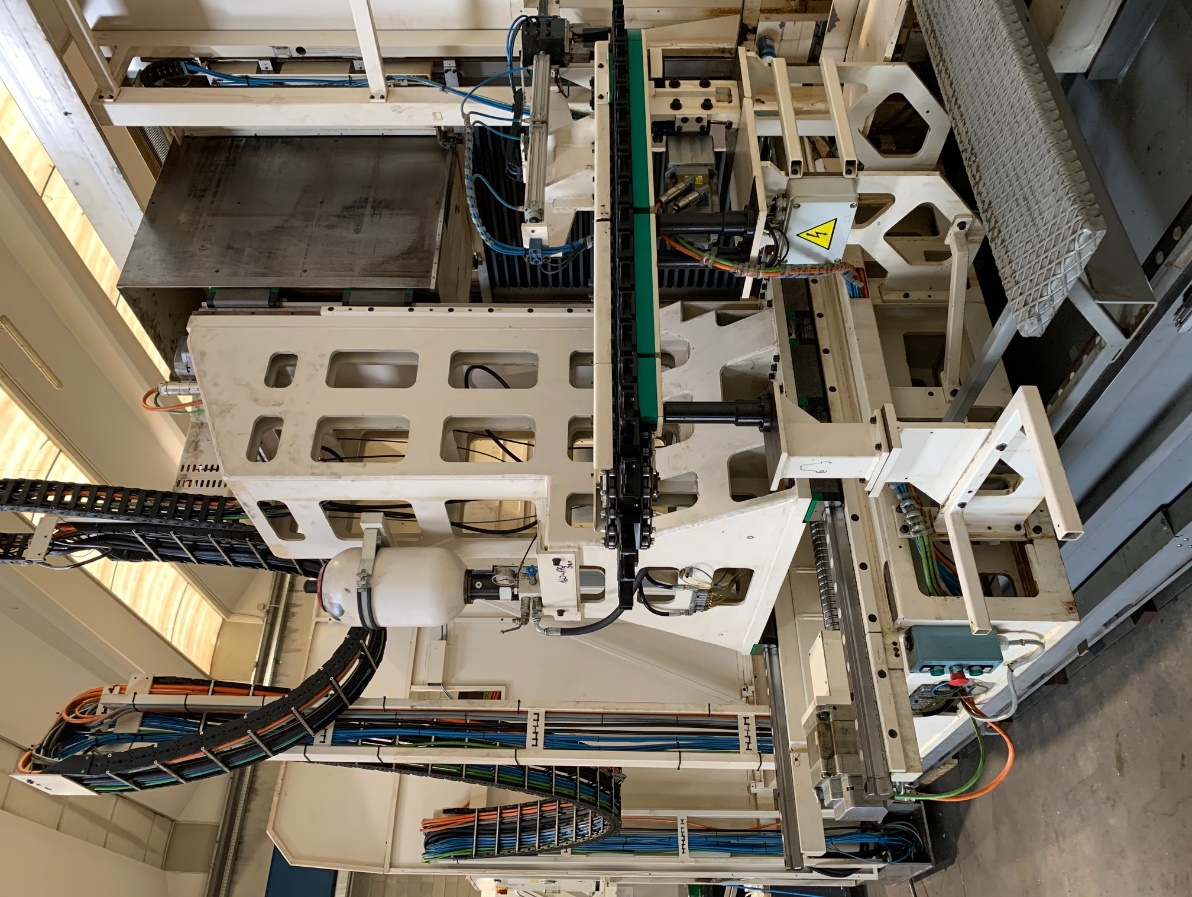
|  |  |
| --- | --- |
| SCHEDA MACCHINA:  LEONARD 2.0 | Logo RemaControl.jpg |



|  |  |
| --- | --- |
| ***Tipo Macchina*** | Centro di lavoro a montante mobile |
| *Modello* | LEONARD 2.0 |
| *Costruttore* | REMA CONTROL |
| *Anno Costruttivo* | 2008 |
| *Tipo CNC* | SIEMENS 840 D |
| *Corsa asse X* | 2000 mm |
| *Corsa asse Y* | 1000 mm |
| *Corsa asse Z* | 1000 mm |
| *Tipologia Mandrino* | MANDRINO TRASCINATO A CINGHIA |
| *Giri Mandrino* | 8.000 rpm |
| *Potenza Mandrino* | 25 Kw – 239 Nm |
| *Attacco Utensile* | ISO 40 |
| *Cambio Utensili* | SI |
| *Numero Posti a Magazzino* | 40 posti |
| *Righe Ottiche* | - |
| *Accessori* | ALTA PRESSIONE ATTRAVERSO IL MANDRINO 20 Bar  PARATIA PER CICLO PENDOLARE  VOLANTINO ELETTRONICO PORTATILE |
| *Evacuatore Trucioli* | SI |
| *Note* | GUIDE A RULLI TAGLIA 55  CNC aggiornato nel 2018 |

**DISPONIBILITA’: Immediata**









**REMA CONTROL S.r.l.**

***Via del carroccio 102-24040 Stezzano (BG) – Italy***

Telefono 035 – 592002 – Fax 035 – 592382

e-mail: [marketing@remacontrol.it](mailto:marketing@remacontrol.it)

Website: [www.remacontrol.it](http://www.remacontrol.it)

