

REMA CONTROL / Новый многоцелевой станок Newton Big T5-25

В ассортименте вертикальных многоцелевых станков с подвижной стойкой, выпускаемых компанией Rema Control и на 100% «Made in Italy» («Сделано в Италии»), выделяется новая модель Newton Big T5-25, конфигурация которой настраивается в соответствии с конкретными производственными потребностями заказчика для работы в режиме 3, 4, 5 или большего числа координат. Станок Newton Big предназначен для отраслей форм и штампов, авиационной промышленности, энергетики, автомобилестроения, инструментостроения и общего машиностроения. В модели NBT5-25 по осям Y и Z выполняются ходы 800 мм, а продольная ось X обеспечивает ход 2500 мм со скоростью до 50 м/мин. Рабочая плоскость с фиксированным столом Stolle 2800 x 820 мм выдерживает нагрузки, достигающие 1100 кг/м, и может быть разделена на две отдельные зоны обработки, разделенные стенкой, для маятниковых циклов. Кроме того, рабочая плоскость может оснащаться интегрированным поворотным столом диаметром 700 мм, поворотной моментной осью C с индексированием на 360 000 и максимальной скоростью 80 об./мин. для нагрузок до 1600 кг. В серии Newton Big предлагаются модели в трех размерах, охватывающих длину по оси X с ходами от 1600 до 12 000 мм. Обработывающая головка шарнирно поворачивается на $\pm 92^\circ$ по непрерывной оси B, а также

имеются электрошпиндели мощностью от 24 кВт и обеспечивается частота вращения 12 000 об./мин. при крутящем моменте в S6 до 142 Нм при наличии инструментального конуса ISO 40 или HSK 63. Доступны другие варианты электрошпинделей с инструментальными конусами ISO 50 или HSK 100, с частотой вращения от 8000 до 24 000 об./мин. и мощностью двигателей от 39 кВт при максимальном крутящем моменте 268 Нм. Цепной инструментальный магазин закреплен на подвижной стойке, имеет базовую емкость на 30 постоянных гнезд

и позволяет осуществлять смену инструмента за несколько секунд. Заказчик может свободно выбрать наиболее подходящее ЧПУ

типа CNC: Heidenhain, Fanuc или Siemens. Все изделия компании Rema Control подготовлены, соответствуют и сертифицированы в соответствии с требованиями Индустрии 4.0.



NEW MACHINING CENTRE NEWTON BIG T5-25

In the range of moving column vertical machining centres produced by Rema Control and 100% "Made in Italy", stands out the new model Newton Big T5-25, configurable according to customers' specific productive requirements, to operate with 3, 4, 5 or more continuous axes. Newton Big is suitable for the sectors of moulds and dies, aeronautics, energy, automotive, tools and general engineering. In the NBT5-25 model, Y- and Z-axes perform 800 mm strokes while the X longitudinal axis features a 2,500 mm stroke for axis rapids up to 50 m/min. The work plan with fixed Stolle 2,800x820 mm table allows

loads that reach 1,100 kg/m and can be subdivided into two machining zones, distinct and separated by wall, for pendulum cycles. Besides, the work plan can be equipped with an integrated rotary table, with 700 mm diameter, C torque rotary axis with 360,000 indexing and max speed of 80 rpm for loads up to 1,600 kg. The Newton Big range offers models developed in three sizes able to cover lengths in X-axis with strokes from 1,600 to 12,000 mm. The machining head is $\pm 92^\circ$ swivelling in B continuous axis, electrospindles from 24 kW of power, 12,000 rpm speeds for torque in S6 up to 142 Nm and

ISO 40 or HSK 63 tool taper. Other solutions are available of electrospindles with ISO 50 or HSK 100 tool tapers, speeds from 8,000 to 24,000 rpm, motor powers up to 39 kW for maximum torque of 268 Nm. The chain tool magazine is positioned integral with the moving column side, with base capacity of 30 fixed pockets and it allows the tool change in few seconds. The customer can freely choose the most suitable CNC among Heidenhain, Fanuc or Siemens. All products by Rema Control are prearranged, compliant and certified for the requisites of Industry 4.0.