Автор: КЛАУДИО ТАККЕЛЛА (CLAUDIO TACCHELLA)

ВЫСОЧАЙШАЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ГИБКОСТЬ

Инновации, модульность конструкции и высокая степень специализации делают выпускаемые под заказ обрабатывающие центры Rema Control под маркой «Сделано в Италии» образцовым оборудованием в отрасли.

Компания Rema Control со штаб-квартирой в Стеццано (Бергамо), основной производитель вертикальных обрабатывающих станков с подвижной стойкой, никогда не прекращает развиваться и предлагать новые технологии. Благодаря тридцатилетнему опыту работы в отрасли и практике инноваций компания может на равных конкурировать с основными брендами, действующими на мировом уровне.

Более 800 станков компании работают по всему миру у престижных заказчиков. Компания вносит свой особый вклад в развитие марки «Сделано в Италии» благодаря решениям, отличающимся высоким качеством, точностью, надежностью, широкими возможностями специализации, интеграции даже с робототехнической автоматикой; кроме того, продукция постоянно обновляется в соответствии с новейшими используемыми технологиями.

«Один день, проведенный у нас, сразу позволяет понять, насколько уверенно инновации чувствуют себя «как дома», и как мы совершенствуем продукцию на 100% «Сделано в Италии», – объясняет Филиппо Гамба (Filippo Gamba), сотрудник торгового зала. – От проекта и до конечного продукта каждый обрабатывающий центр создается нашим головным офисом, оборудуется вспомогательными

компонентами и принадлежностями, которые мы отбираем из продукции ведущих европейских брендов, исходя из критериев качества и надежности, но отдавая предпочтение итальянским изделиям».

Предлагаемое и регулярно обновляемое оборудование может действительно удовлетворить любые требования в сфере его применения и в многочисленных отраслях, таких как формы и штампы, авиационная промышленность, энергетика, автомобилестроение, инструменты и общее машиностроение.

НЕОГРАНИЧЕННЫЙ АССОРТИМЕНТ И СОЧЕТАНИЯ

Ассортимент продукции Rema Control формируется на разных уровнях и моделях, каждое изделие имеет свой особенный характер, а благодаря модульному CAD-проектированию и FEM-анализу (методом конечных элементов) станок каждой серии может изготавливаться по техническим условиям заказчика.

Например, Raffaello, Leonard, Newton и Newton Big являются линейками вертикальных обрабатывающих центров с подвижной стойкой, которые высоко ценятся за их компактность и гибкость в эксплуатации и выпускаются в версиях для 3-, 4-, 5-координатной обработки (и более) в непрерывном режиме.

«Недавно к ним присоединилась линейка Icaro, – добавляет Филиппо Гамба, – которая сочетает вертикальную технологию с горизонтальным применением. Идеальные решения для компаний с большими объемами выпуска продукции представлены серией станков Galileo, которые оснащены поворотными спутниковыми столами, или для отраслей со средним/большим съемом припуска – фрезерными

HIGHEST MANUFACTURING FLEXIBILITY

Rema Control, headquarters at Stezzano (BG), primary manufacturer of moving column vertical machining centres, has never stopped developing and proposing new technologies. Thanks to its thirty-year experience gained in the sector and to its innovation skills, it can compete on equal terms with the primary brands operating on a world scale.

Innovations, design modularity and high customization make Rema Control machining centres customized solutions, fully "Made in Italy", for any reference applicative sector.

With over 800 machines operating at prestigious customers' premises worldwide, it shares in developing the "Made in Italy" in virtue of solutions featuring high quality, precision, reliability, strong customization possibilities, integration with even robotic automations; besides, they are constantly upgraded in conformity with the state-of-art exploitable technologies.

«Spending one day at us – explains Filippo Gamba, Rema Control sales area – allows perceiving immediately how innovation "is at home" and to what extent we enhance the 100% "Made in Italy". Since the design until the final implementation, each machining centre is created by our headquarters and integrates auxiliary components and accessories we select by quality and reliability among the leader available European brands, with a propensity for Italian ones».

The solutions proposed and regularly upgraded, in fact, can satisfy whatever requirement in their application field and for numerous use sectors, such as moulds and dies, aeronautics, energy, automotive, tools and general engineering.

UNLIMITED RANGE AND COMBINATIONS

The range of Rema Control products is configured in various levels and models, each with its own distinguishing character, and through the modular CAD design and the FEM analysis, each line can be customized according to the customer's specific requirements.

Raffaello, Leonard, Newton and Newton Big are for instance the lines of moving column vertical machining centres highly appreciated for their compactness and use flexibility, available with 3, 4, 5 or more machining axes in continuous.

«They have been joined – adds Filippo Gamba – by the recent Icaro line, which sums the vertical feature with the horizontal use one. Ideal solutions are not missing then for the companies with high manufacturing rates, represented by Galileo range, equipped with rotopallet table, or, for medium-/heavy stock removal industries, with the "T"-column milling centres of the prestigious Deber brand, taken over by Rema Control some years ago».

All products are equipped with important solutions for safety, ergonomics, plant engineering, environment protection and low energy consumptions.

Each machining centre provides for configurations with several available strokes and it is equipped with tool magazine, with variable capacity up to 150 pockets. Moreover, a wide variety of possible choices on the machining head is available, since it can be fixed, swiveling in B continuous axis by ±92° or equipped with tilting head with double NC axis, that is to say B ±100° and A-axis from +15° to -100°. ISO 40 (HSK 63) or ISO 50 (HSK 100) tool tapers, maximum powers up to 40 kW, speeds up to 42,000 rpm for torques exceeding 380 Nm.

Free choice, finally, for the most suitable CNC unit, proposing forefront brands among Heidenhain, Fanuc or Siemens, able to implement the most complex shapes and with all main software options included.

многоцелевыми станками с Т-образной стойкой престижного бренда Deber, поглощенного компанией Rema Control несколько лет тому назад».

Все изделия оснащены необходимыми решениями для безопасности, эргономики, промышленной эксплуатации, защиты окружающей среды и низкого потребления энергоресурсов.

Каждый обрабатывающий центр предусматривает конфигурацию с несколькими ходами и оснащен инструментальным магазином с переменной емкостью до 150 гнезд. Кроме того, имеется широкий выбор вариантов обрабатывающих головок, так как они могут быть неподвижными, поворотными по постоянной оси B на ±92° или оборудоваться наклонной головкой с двойной осью с ЧПУ, то есть B ±100° и A-осью от +15° до -100°. Инструментальные конусы ISO 40 (HSK 63) или ISO 50 (HSK 100) с максимальной мощностью до 40 кВт, частотой вращения до 42 000 об./мин. при крутящем моменте, превышающем 380 Нм.

Наконец, свободный выбор наиболее подходящего устройства ЧПУ из числа передовых брендов Heidenhain, Fanuc или Siemens, которые способны обраба-

CERTIFIED PRODUCTS FOR INDUSTRY 4.0

All Rema Control machining centres are equipped with sophisticated electronics, sensors, specific monitoring software, tele-diagnosis, programmed maintenance and remote control, which make them ready for integration into the manufacturing systems that exploit the requisites of Industry 4.0 in the factories where they are used.

«Among the technologies that make systems enabling for Industry 4.0, in fact, there is the interconnection among physical and digital systems – adds Filippo Gamba – Our machines are already prearranged and certified by a competent company and ready for the so-called "smart manufacturing era". Naturally, customizing the required data exchange, according to the organizational models and the computerized managerial systems used by customers».

Each machining centre integrates an apt application for connecting, in Ethernet net, each CNC machine with the factory's managerial system, granting the bidirectional exchange of information between the production world and bodies entrusted with the factory operation, also among remote manufacturing plants.

MARKET-ORIENTED

Facing a new market, often geographically and culturally distant, is a complex not risk-free enterprise. However, Italian producers of machine tools have a bent for export strongly rooted into their competences, with an entrepreneurial spirit that it is infrequent to find in other foreign realities. Rema Control shares these characteristics that make the difference.

At Rema Control's, the main task to control or to conquer new markets always consists in "being able to listen" to customers and in offering pre-and after sale service competent engineering consulting on the territory to face and to solve specific problems. The know-how gained in 30 years of activity in the devising and the management of customized supplies, also for high productivity, allows providing users with a process and automation experience focused on the achievement of often ambitious targets, which result in granting the best productive advantage in terms of "cost per produced unit". To that end, the technical- commercial approach of Rema Control in the constant development of both the sale engineering area and of the service on the various markets where it operates, confirms the total positivity of the policy adopted towards both specific sales channels (direct and indirect), with numerous agencies or representation companies relying on their own professionally trained team able to offer consulting or to intervene on the territory promptly.

«Russia, for instance, where we have had a strong presence for over 10 years, is one of those markets with a great potential, able to make huge investments in often complex and technologically advanced projects. - ends Filippo Gamba – The presence on the territory is therefore an irremissible condition. Russia, however, is also affected by several logistic hindrances caused by its size and requires a specific approach to grant the best understanding between the parties. In other words, a competent local distributor able to satisfy all these requisites represents the best solution. Rema Control is diffusely present on the Russian territory, relying on various agencies, such as the renowned representative company SOLDREAM-SPb Ltd., in St. Petersburg (which exhibits at its own stand, at Metalloobrabotka 2018 exhibition, a machining centre by Rema Control), with specific highly trained staff, able to take care of all installations and the after sale service of machines, obviously with our direct support when necessary».

With these characteristics, Rema Control stands out for the capability of operating as a partner of its customers, supplying customized high-tech solutions. A technological support to customers that allows a collaboration relationship widely exceeding the mere machinery supply.

Rema Control is on show at Metalloobrabotka 2018 by Forum Pavilion - Stand FD090.

тывать самые сложные формы со всеми основными опциями программного обеспечения.

СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ИНДУСТРИИ 4.0

Все обрабатывающие центры Rema Control оснащаются сложной электроникой, датчиками, специальным программным обеспечением для мониторинга, дистанционной диагностики, программируемого технического обслуживания и дистанционного управления, что обеспечивает их готовность к интеграции в производственные системы, использующие необходимые элементы Индустрии 4.0 на предприятиях, где они используются.

«В технологиях, обеспечивающих пригодность систем для Индустрии 4.0, действительно, имеет место взаимосвязь между физическими и цифровыми системами, – добавляет Филиппо Гамба. – Наши станки подготовлены и сертифицированы компетентной компанией и готовы к так называемой «эре умного производства»: естественно, с адаптацией для потребителя необходимого обмена данными, в соответствии с организационными моделями и компьютерными системами управления, используемыми у заказчиков».

В состав каждого обрабатывающего центра входит соответствующая программа для связи каждого станка с ЧПУ по сети Ethernet с системой управления предприятием, обеспечивающая двунаправленный обмен информацией между сферой производства и органами, которым поручена организация работы предприятия, а также между удаленными производственными предприятиями.

ОРИЕНТАЦИЯ НА РЫНОК

Освоение нового рынка, зачастую географически и культурно отдаленного, является сложным и не лишенным риска предприятием. Однако итальянские производители станков настойчиво стремятся экспортировать продукцию, располагая прочно укоренившимися традициями компетентности в своем деле наряду с предпринимательским духом, который редко можно наблюдать в иных странах мира. Компания Rema Control обладает этими характеристиками, которые и делают ее особенной.

Главная цель компании Rema Control относительно контроля или завоевания новых рынков всегда состоит в «умении слушать» заказчиков, и предлагать им предпродажное и послепродажное обслуживание с компетентным техническим консалтингом на их территории, чтобы обнаруживать и решать конкретные проблемы. Производственный опыт, накопленный за 30 лет работы в деле разработки и организации специализированных поставок, а также высокая производительность позволяют снабжать пользователей технологическими процессами и автоматизацией, направленными на достижение зачастую амбициозных целей, что в результате обеспечивает большие производственные преимущества с точки зрения «себестоимости единицы продукции». С этой целью технико-коммерческий подход компании Rema Control в постоянном развитии, как профессионально-технического обеспечения сбыта, так и обслуживания на различных рынках, где она работает, подтверждает общую позитивную направленность политики, принятой в отношении обоих специфических каналов продаж (прямых и непрямых), с многочисленными агентствами или представительствами, опирающимися на собственный профессионально обученный персонал, способный дать квалифицированные консультации или быстро предоставить помощь на территории заказчика.

«Россия, например, где мы активно представлены уже более 10 лет, является одним из таких рынков, которые отличаются большим потенциалом для щедрых инвестиций в зачастую сложные и технологически передовые проекты, – завершает Филиппо Гамба. – Поэтому присутствие на территории является обязательным условием. Однако в России имеются еще и логистические сложности, связанные с размерами страны, и требуется особый подход, чтобы добиться лучшего понимания между сторонами. Иными словами, лучшим решением будет компетентный местный дистрибьютор, который способен удовлетворить все эти потребности. Компания Rema Control имеет рассеянные по российской территории различные агентства, такие как известная представительская компания SOLDREAM-SPb Ltd. в Санкт-Петербурге (она на собственном стенде на выставке «Металлообработка-2018» представляет обрабатывающий центр компании Rema Control), со специальным хорошо обученным персоналом, который способен заниматься всеми установками и послепродажным обслуживанием станков, разумеется, с нашей прямой поддержкой, когда это потребуется».

Благодаря этим характеристикам компания Rema Control отличается тем, что способна выступать в качестве партнера для своих заказчиков, поставляя специализированные высокотехнологичные решения. Технологическая поддержка заказчиков позволяет осуществлять тесное взаимодействие, намного большее, чем просто поставка машинного оборудования.

Компания Rema Control представлена на выставке «Металлообработка-2018» в павильоне Форум – стенд FD090.